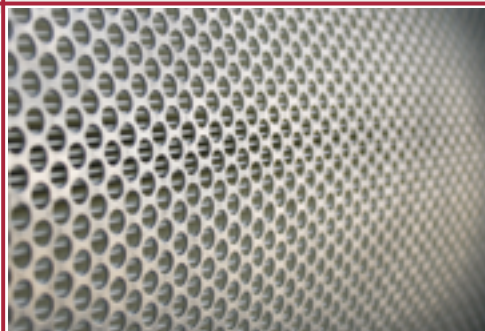




serie **KUBE³**

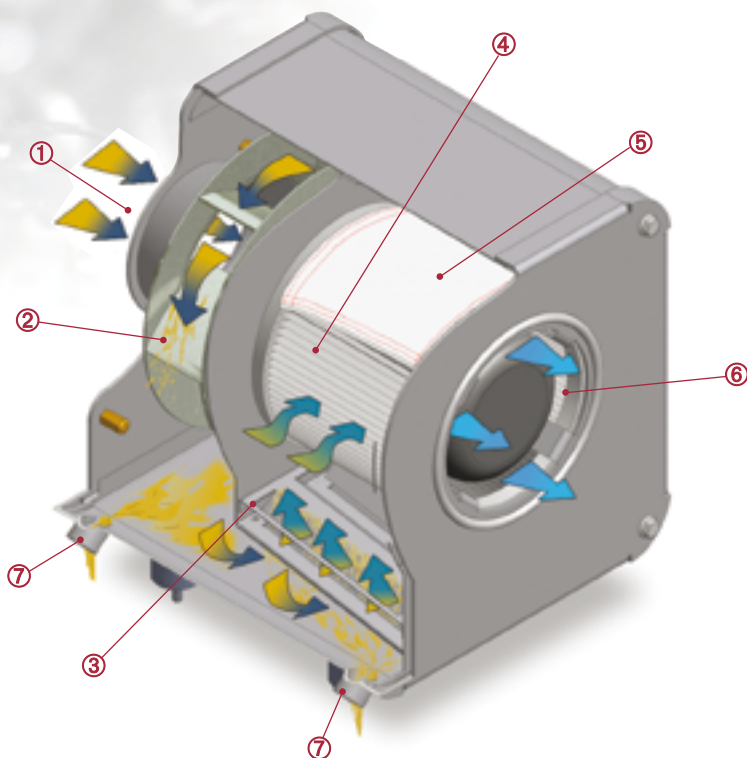


**protechnik
systems**



KUBE®

Funkční schéma



 Olejová mlha

 Čistý vzduch

 Olej

- 1 - Vstup olejové mlhy
- 2 - Dozadu zahnuté čepele
- 3 - Labyrint před-filtru
- 4 - Kartuše filtru z celulózy

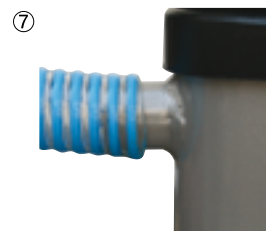
- 5 - Před-filtr ke koalescenci z polypropylenu a vyššímu sání
- 6 - Čistý vzduch, vypouštěcí strana
- 7 - Olejový odpouštěcí systém

KUBE

Do neuvěřitelně kompaktního a opticky přitažlivého KUBE - od designerů Micronfiltru - je možno umístit 4 filtrační stadia s nejvyšší efektivitou. Rotor s lopatkami zakřivenými vzad (2) byl speciálně navržen a vyvinut, aby vykonával silnou hnací sílu a vyvaroval se dlouhodobě případným rezonančním chybám nebo oscilaci a proud se převedl bez hluku dovnitř. V další komoře je proudění zřetelně zpomalen, do níž dorazí díky výkonnému labyrintu - předfiltru (3), který má speciální sklon filtrační plochy a tím stoupá výkon o 20%.

Po této fázi je už vyloučeno 80% znečištění. Dále je přijímána a vylučována zbytková mlha. V této fázi se používá bezchybné, inovativní a exklusivní řešení od Micronfiltru: speciální filtrační vložka (4).

Certifikace, klasifikace „M“, filtrační efektivita 98%, směrnice DIN EN 60335-2, s velkou filtrační plochou s regenerovatelnou a omyvatelnou vložkou (5). Díky oběma složkám mohou být přijaty zbývající olejové mlhy, které se hromadí ve velkém množství. Tímto jsou zaručeny dlouhé servisní intervaly a jen výjimečná výměna filtru. Duální 2-stupňový odpouštěcí systém pro zahuštěná chladiva a maziva (7) zajišťuje dokonalý, efektivní odtok pro všechny použití.





Kompletní KUBE série může být na přání zákazníka vybavena jak vysoce efektivní filtrační kazetou třídy „M“, podle IFA BGIA, účinnost filtrace 99,98%(DIN EN 60335 - 2), tak speciálními HEPA absolutními filtračními patronami ve 2 třídách: H13 (účinnost filtru 99,997% Dop) a H14 (účinnost filtru 99,999% Dop).



Všechny modely řady KUBE jsou vybaveny analogovým tlakoměrem pro zobrazení stupně ucpání filtračních vložek.

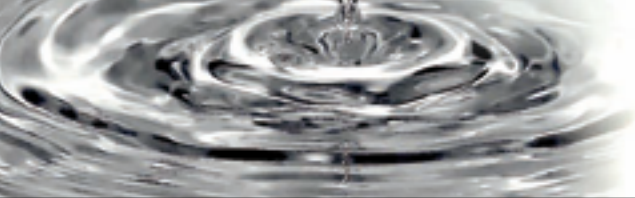
Všechny motory řady KUBE jsou energicky úsporné (úspora energie) a nabízí ve srovnání s ostatními dostupnými 2x až 3x nižší spotřebu energie při stejném výkonu.

	m ³ /h	kW	kWh (Kč)	Kč/ den (16 hod)	Kč/ rok (250 dní)
KUBE 1200	1200	0,55	4 Kč	4x0,55x16=35,20 Kč	35,20x250=8.800 Kč
KONKURENCE	1200	1,5	4 Kč	4x1,5x16=96 Kč	96x250=24.000 Kč

Roční úspory: **15.200 Kč**

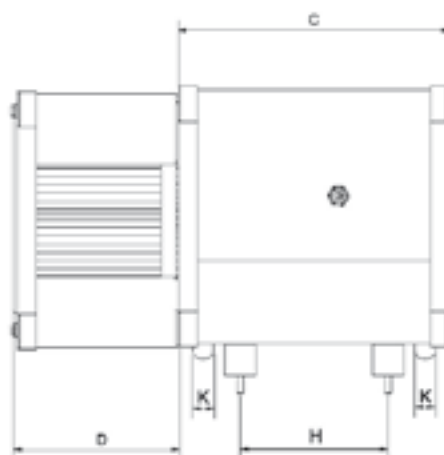
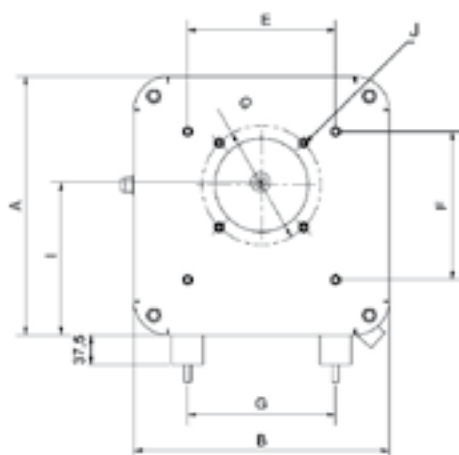
Údržba je rychlá a snadná, všechny díly jsou sešroubovány bez zdlouhavých a nebezpečných manipulací. Filtr, filtrové kartuše a labyrint lze vyměnit během několika sekund, bez jakéhokoliv zásahu do mechaniky separátoru. Všechny funkce jsou šetrné ke zdroji. Všechny komponenty filtru jsou vyrobeny z polyesteru a celulózy, které nezmění konzistenci a složení ani při agresivním chlazení a mazivu.





KUBE®

Technická data



Rozměry(mm)	KUBE 200/400	KUBE 800/1200	KUBE 2000/2500
A	332	467	610
B	328	467	610
C	349	451	551
D*	212	260	471
E	192	300	440
F	192	300	475
G	192	300	440
H	192	300	300
I	196	283	349
J	4xM8Ø153	4xM8Ø183	6xM8Ø233
K	Ø25	Ø25	Ø25

	Množství vzduchu	Výkon	Plocha filtru	Vstup	Hladina zvuku	Váha
	m ³ /h	kW	m ²	mm	dBa	Kg
KUBE 200	200	0,18	2	120	62	24
KUBE 400	400	0,25	2	120	64	25
KUBE 800	800	0,37	6	150	66	40
KUBE 1200	1200	0,55	6	150	67	41
KUBE 2000	2000	0,75	12	200	68	54
KUBE 2500	2500	1,1	12	200	69	55

protechnik systems s.r.o.

Svitavská 1601/70

CZ - 571 01 Moravská Třebová

tel: +420 461 550 990, fax: +420 461 550 998

e-mail: systems@protechnik.cz

www.protechnik.cz

www.micronfilter.cz

www.micronfilter.sk



**protechnik
systems**